

V MAN EVO FDCU

Magneet en FDCU voor MAN EVO
Bobine et FDCU pour MAN EVO
Magnet and FDCU for MAN EVO

K112-D 07/2013

LANGUAGE

NEDERLANDS	3
FRANÇAIS	6
ENGLISH	9



PRODUCTVOORSTELLING

De electro-magneet ontgrendelt het mechanisme MANO EVO / MANF EVO afstandsgestuurd via een stroomimpuls of een stroomonderbreking. Bij de ontgrendeling wordt de inwendige torsieveer ontspannen en wordt het klepblad naar zijn veiligheidsstand gebracht.

Via de begin- en eindloopschakelaar FDCU is signalisatie van de open of gesloten stand mogelijk.

ONDERDELENLIJST

	Omschrijving	Kenmerken	Aantal
1	Magneet module	VD24 MAN EVO	1
		VD48 MAN EVO	
		VM24 MAN EVO	
		VM48 MAN EVO	
2	Printplaat	E-PRIN-FCU	1
3	Afstandsbus	B-0315-0007	3
4	Connector 2.5 - 10p	H-KLEMS-10M4	1
5	Wartel (groot)	PG13	1
6	Wartel (klein)	PG09	1
	Etiket "KIT" (geel)	ETIK-D042	1

GEDETAILLEERDE KENMERKEN

V MAN EVO FDCU	
Spanning	24VDC of 48 VDC
Vermogen	P _{nom} = 1,5W (VM) P _{max} = 3,5W (VD)
Positieschakelaar	1mA...1A, DC 5V...AC 48V
Kabelingang	PG13 PG09
Werkings temperatuur	-30°C tot 50°C
Onderhoud	Zonder onderhoud

ELEKTRISCH AANSLUITINGSSHEMA

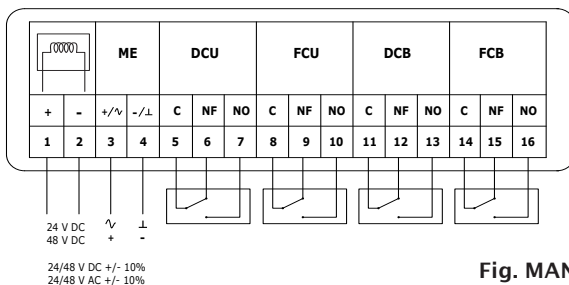


Fig. MANO EVO

- ME: Herwapeningsmotor
- DCU: Beginloopschakelaar éénpolig
- FCU: Eindloopschakelaar éénpolig
- DCB: Beginschakelaar dubbelpolig (optie)
- FCB: Eindloopschakelaar dubbelpolig (optie)

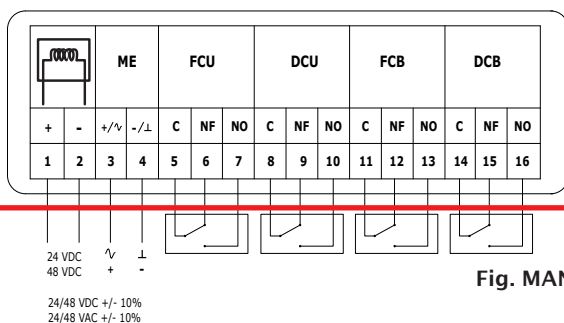
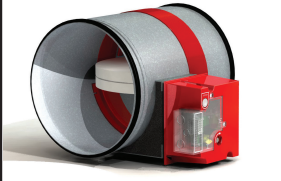



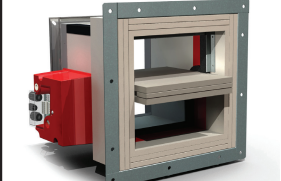
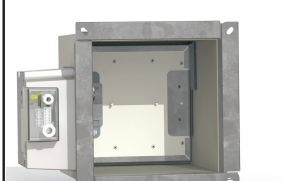


Fig. MANF EVO



TOEPASSINGEN MANO EVO / MANF EVO

			
fig. CR2 + MANO	fig. CU4 + MANO	fig. CU2-15 + MANO	fig. CU2 + MANO
			
fig. CA2 + MANO	fig. VU120 + MANF		

BEDIENING MANO EVO / MANF EVO

MANO EVO / MANF EVO

Manuele herwapening:

90° draaien met een dopsleutel 13mm (1)
OPGELET : Een magneet met stroomonderbreking (VM) moet eerst gevoed worden om het herwapenen mogelijk te maken.

Gemotoriseerde herwapening:

1. Schakel de voedingsspanning minstens 10 sec. uit.
2. Voed de motor gedurende min 30 sec. (respecteer de aangegeven spanning).
3. De beweging van de motor stopt automatisch bij detectie van een koppel > 20 Nm

! De spanning van de motor moet onderbroken worden na herwapening.

! Tussen elke herwapeningscyclus dient 15 sec. gelaten te worden

Manuele ontgrendeling:

Via de ontgrendelingsknop (2)

Afstandsgestuurde ontgrendeling:

Door een stroomimpuls (VD) of een stroomonderbreking (VM) op de magneet.

Automatische ontgrendeling (enkel bij MANO EVO):

Door het doorsmelten van het smeltlood bij 72° C

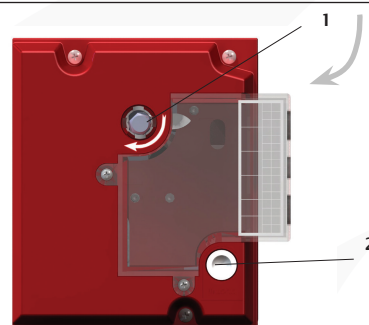


Fig. MANO EVO

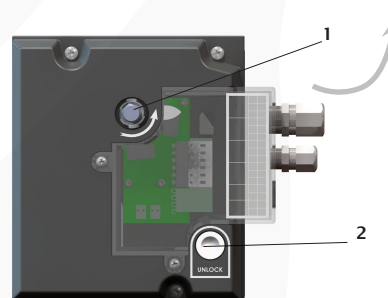
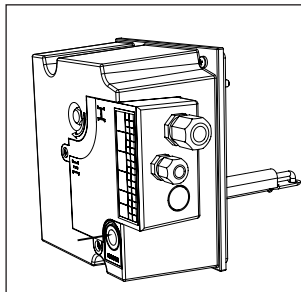


Fig. MANF EVO

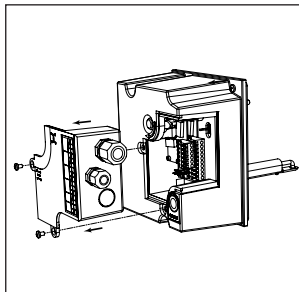


MONTAGE

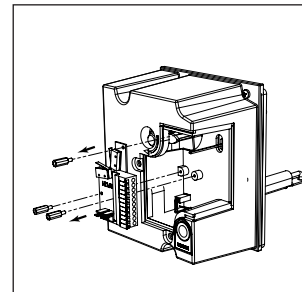
Demontage van de magneet en de contacten



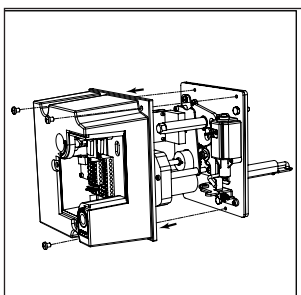
1. Ontgrendel het bestaande mechanisme.



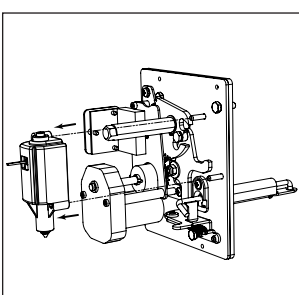
2. Schroef het deksel los en verwijder het aansluitcompartiment.
3. Maak de elektrische aansluitingen los en verwijder de FDCB printplaat (indien aanwezig).



4. Verwijder de afstandsbusen
5. Verwijder de bestaande FDCU print.

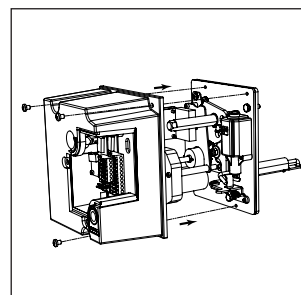


6. Verwijder de beschermkap.

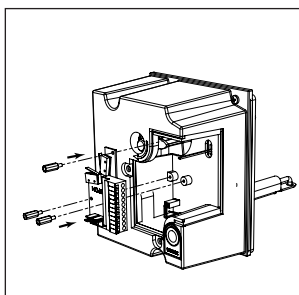


7. Verwijder de oude magneetmodule

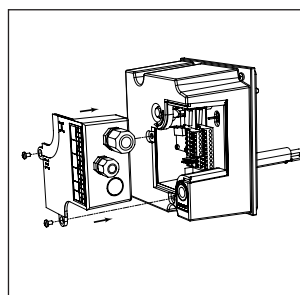
Montage van de magneet en de contacten



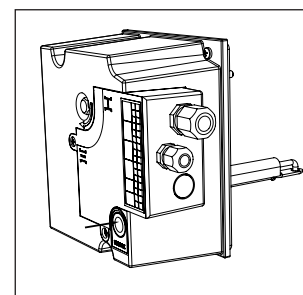
8. Plaats de nieuwe magneetmodule op de positioneringspinnen. Indien VM magneet, verwijder de blokkeringspin.
9. Plaats de beschermkap over het mechanisme.



10. Plaats de nieuwe print op de voorziene plaats.
11. Bevestig deze met de afstandsbusen.



12. Sluit het mechanisme elektrisch aan volgens het aansluitmechanisme en monteer de wartels.
13. Bevestig het deksel van het aansluitcompartiment.



14. Controleer de werking van het mechanisme.
15. Kleef het etiket "kit" en vul de gegevens in.

PRÉSENTATION DU PRODUIT

La ventouse électromagnétique déclenche le mécanisme MANO EVO / MANF EVO par commande à distance par émission ou rupture de courant. Le déclenchement relâche le ressort de torsion et la lame est placée dans sa position de sécurité. Les contacts de position début et fin de course unipolaires FDCU signalent la position ouverte ou fermée du clapet ou du volet.

Liste de pièces

	Description	Caractéristiques	Quantité
1	Module bobine	VD24 MAN EVO	1
		VD48 MAN EVO	
		VM24 MAN EVO	
		VM48 MAN EVO	
2	Carte électronique	E-PRIN-FCU	1
3	Entretoise	B-0315-0007	3
4	Connecteur 2.5 - 10p	H-KLEMS-10M4	1
5	Presse étoupe large	PG13	1
6	Presse étoupe petit	PG09	1
	Etiquette 'KIT' (jaune)	ETIK-D042	1

Caractéristiques détaillées

V MAN EVO FDCU	
Alimentation électrique	24VCC ou 48 VCC
Puissance	P _{nom} = 1,5W (VM) P _{max} = 3,5W (VD)
Contacts de positionnement	1mA...1A, DC 5V...AC 48V
Entrée de câble	PG13 PG09
Température d'usage	-30°C jusqu'à 50°C
Entretien	Sans entretien

Raccordement électrique

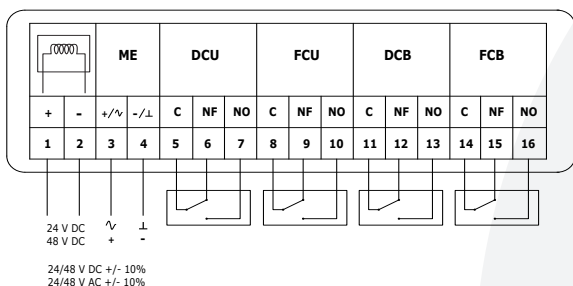


Fig. MANO EVO

- ME: Moteur de réarmement
- DCU: Contact de position début de course unipolaire
- FCU: Contact de position fin de course unipolaire
- DCB: Contact de position début de course bipolaire (option)
- FCB: Contact de position fin de course bipolaire (option)

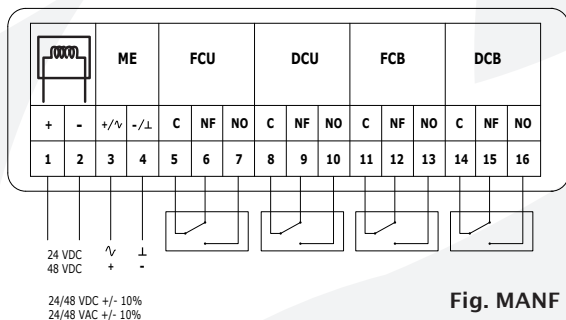
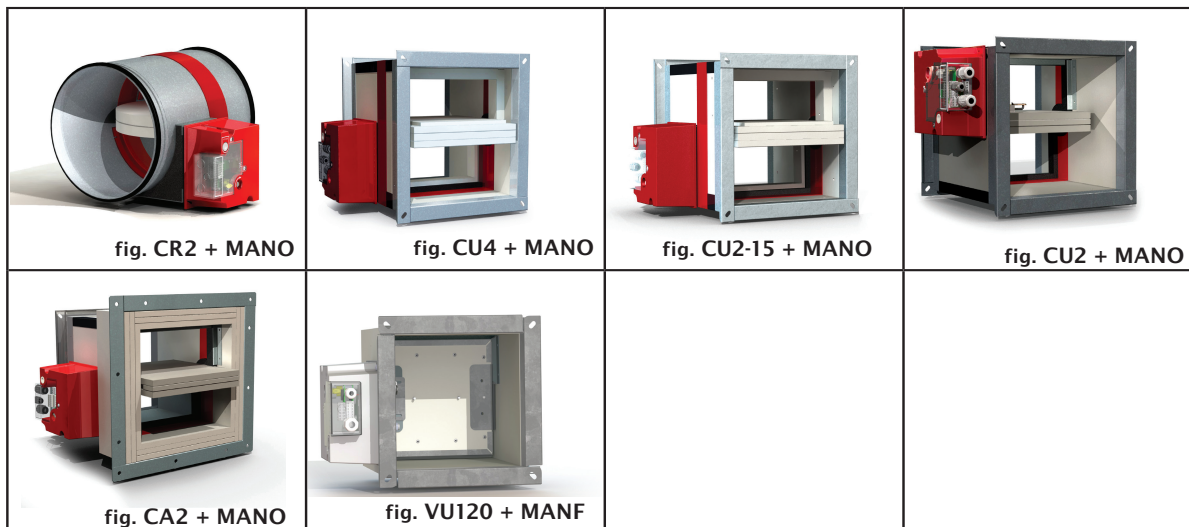


Fig. MANF EVO



APPLICATIONS MANO EVO / MANF EVO



COMMANDE MANO EVO / MANF EVO

MANO EVO / MANF EVO

Réarmement manuel:

Tournez 90° avec une clé à douille de 13mm (1)
ATTENTION: Une bobine à rupture de courant (VM) doit être alimentée pour permettre le réarmement.

Réarmement motorisé:

1. Coupez l'alimentation électrique pendant au moins 10 sec.
2. Alimentez le moteur de réarmement pendant au moins 30 sec. (respectez la tension indiquée).
3. La rotation du moteur s'arrête automatiquement en détectant un couple > 20 Nm

! Il faut couper l'alimentation électrique après le réarmement.

! Pour commencer un nouveau cycle de réarmement il faut attendre au moins 15 sec.

! Il est conseillé de couper l'alimentation après 30 sec.

Déclenchement manuel:

Par le bouton de déclenchement (2)

Déclenchement télécommandé:

Par émission (VD) ou rupture (VM) de la bobine.

Déclenchement automatique (seulement MANO EVO):

Par fusible à 72°C

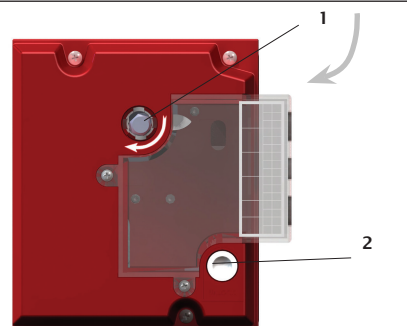


Fig. MANO EVO

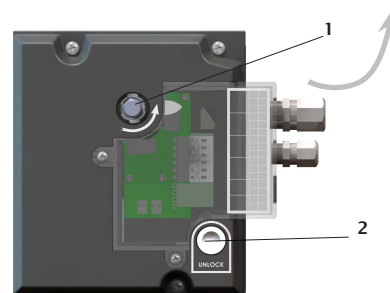
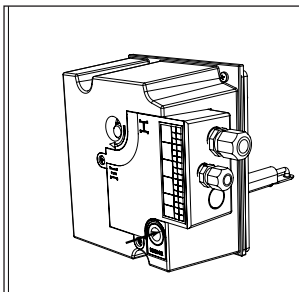


Fig. MANF EVO

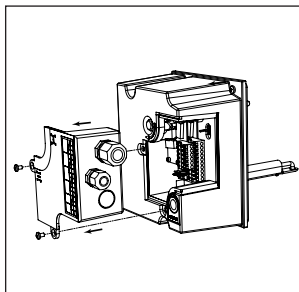


MONTAGE

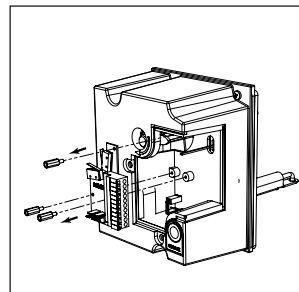
Démontage de la bobine et les contacts



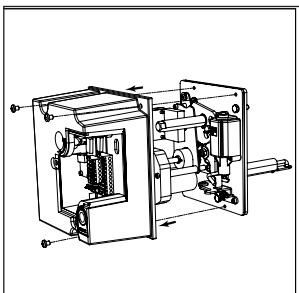
1. Déclenchez le mécanisme.



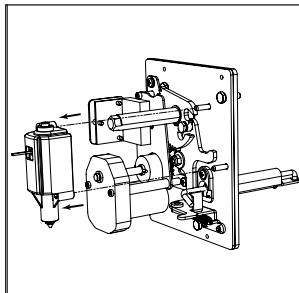
2. Enlevez le couvercle.
3. Débranchez les raccordements électriques et retirez la carte électronique FDCB (si présente).



4. Retirez les entretoises
5. Enlevez la carte électronique FDCU existante.

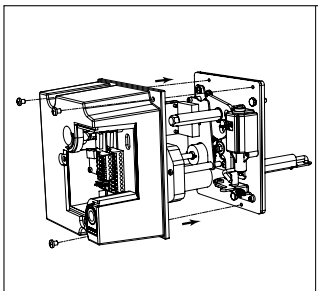


6. Démontez le capot de protection.

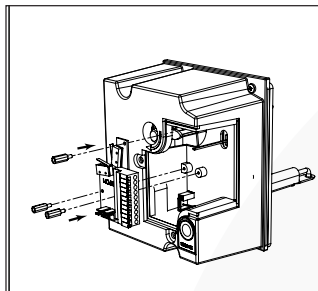


7. Démontez l'ancien module bobine

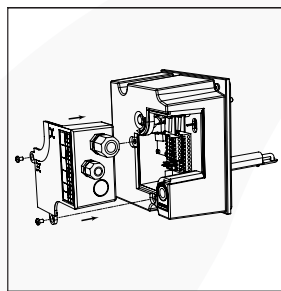
Montage de la bobine et les contacts



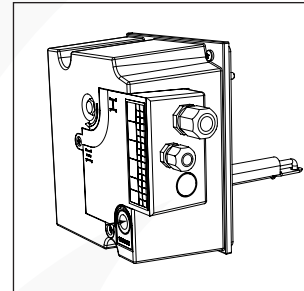
8. Montez le nouveau module sur les tenons.
Attention : Quand on utilise une bobine VM, enlevez le tenon de blocage.
9. Montez le capot de protection sur le mécanisme.



10. Montez la nouvelle carte à l'endroit prévu.
11. Fixez-la avec les entretoises.



12. Branchez le mécanisme selon le schéma de raccordement et montez les presses étoupes.
13. Montez le couvercle.



14. Testez le bon fonctionnement du mécanisme.
15. Appliquez l'étiquette "KIT" à côté de l'étiquette d'identification et complétez les données.

Si les manipulations ne déroulent pas conformément à la présente notice, Rf-Technologies ne peut pas être tenu responsable et les conditions de garantie ne seront pas d'application!

PRODUCT PRESENTATION

The magnet unlocks the mechanism MANO EVO / MANF EVO remotely by sending an electric impulse or by interruption of the magnets power supply. The unlocking of the mechanism unwinds an armed internal torsion spring and thereby releases the damper blade into its safety position.

By the beginning and end of range switch FDCU it is possible to indicate the open or closed position of the damper

LIST OF PARTS

	Description	Characteristics	Quantity
1	Magnet module	VD24 MAN EVO	1
		VD48 MAN EVO	
		VM24 MAN EVO	
		VM48 MAN EVO	
2	Circuit board	E-PRIN-FCU	1
3	Spacer	B-0315-0007	3
4	Connector 2.5 - 10p	H-KLEMS-10M4	1
5	Large cable gland	PG13	1
6	Smalle cable gland	PG09	1
	Label "KIT" (yellow)	ETIK-D042	1

DETAILED CHARACTERISTICS

V MAN EVO FDCU	
Power supply	24VDC OR 48 VDC
Capacity	P _{nom} = 1,5W (VM) P _{max} = 3,5W (VD)
Position switches	1mA...1A, DC 5V...AC 48V
Cable entry	PG13 PG09
Working temperature	-30°C up to 50°C
Maintenance	Maintenance free

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM

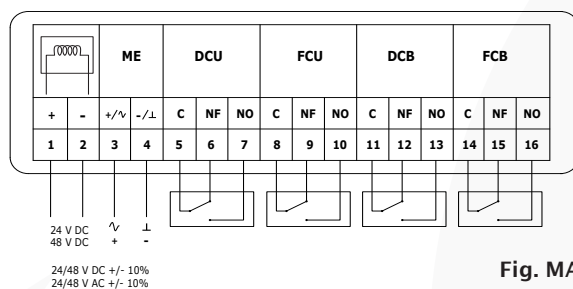


Fig. MANO EVO

- ME: Rearmation motor
- DCU: Unipolar beginning of range switch
- FCU: Unipolar end of range switch
- DCB: Bipolar end of range switch (option)
- DCB: Bipolar beginning of range switch (option)

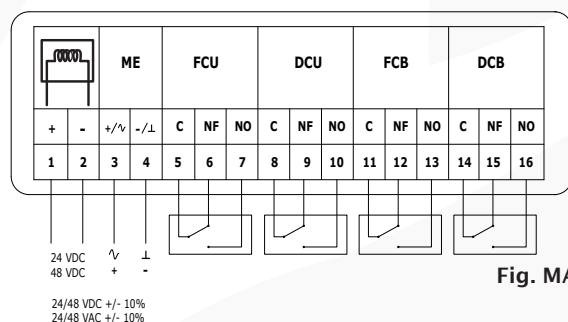
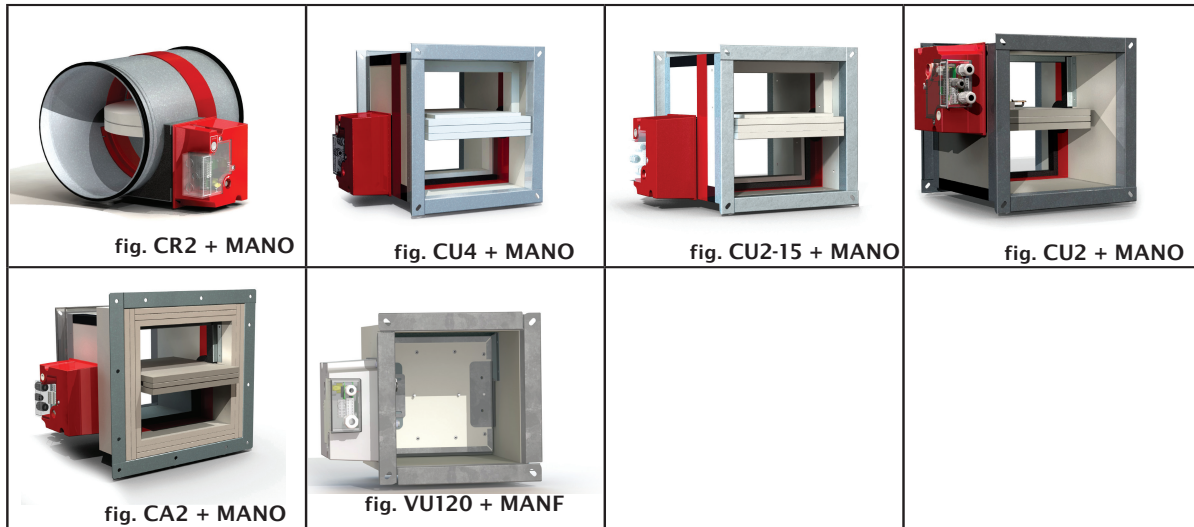


Fig. MANF EVO



APPLICATIONS MANO EVO / MANF EVO



OPERATION MANO EVO / MANF EVO

MANO EVO / MANF EVO

Manual rearmament:

Turn 90° with a Torcq key 13 mm (1)

Caution: An electromagnet (VM) needs power supply for rearmament.

Motorized unlocking:

1. Switch off the power supply for at least 10 sec.
2. Power the actuator for at least 30sec. (respect the prescribed voltage).
3. The rearmament stops automatically when detecting a torque > 20 Nm

! Switch off the power supply after rearmament

! Switch off the power supply for at least 15 sec. in between each rearmament cycle.

Manual unlocking:

Use the unlocking button (2)

Remote controlled unlocking:

By sending an electrical impulse (VD) or by interrupting the power supply (VM) to the magnet.

Automatic unlocking (only for MANO EVO):

When the fusible link melts at 72°C

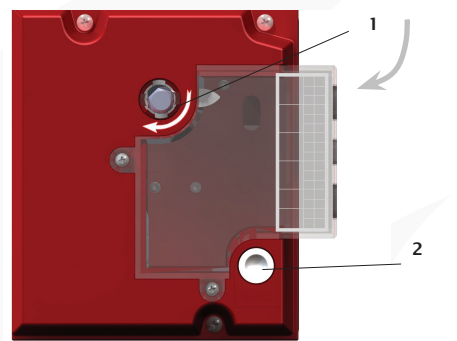


Fig. MANO EVO

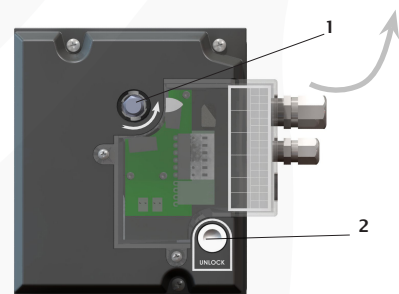
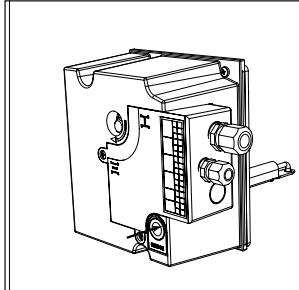


Fig. MANF EVO

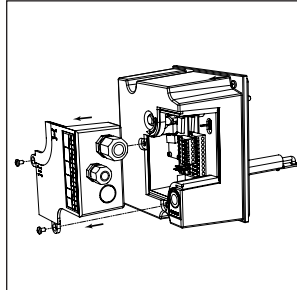


MOUNTING

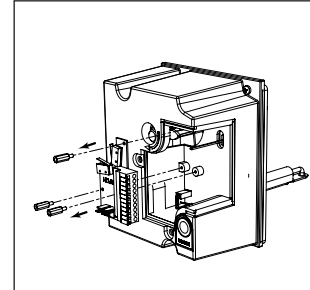
Dismantling of the magnet and the contacts



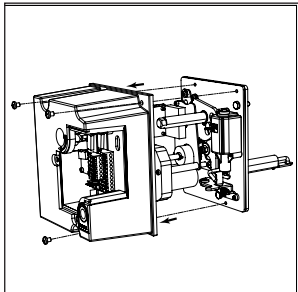
1. Unlock the mechanism.



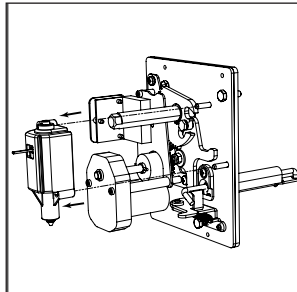
2. Loosen the cover, then remove it.
3. Disconnect all electric wires and remove the FDCB circuit board (if present).



4. Remove the spacers.
5. Remove the current FDCU circuit board.

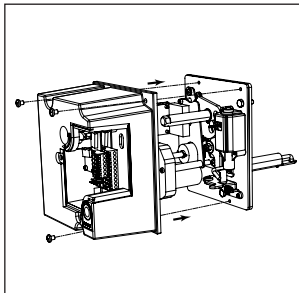


6. Remove the protection cover.

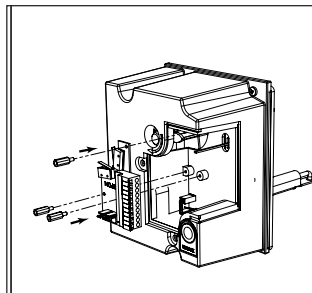


7. Remove the old magnet module

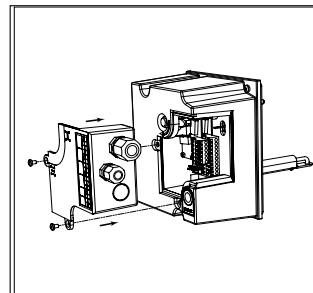
Mounting of the magnet and the contacts



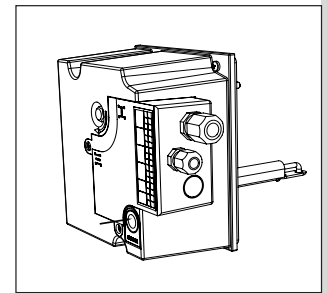
8. Mount the new module on the positioning pins.
When using a VM magnet, remove the blocking pin.
9. Mount the protection cover to the mechanism.



10. Place the new circuit board.
11. Fix the circuit board with the spacers.



12. Connect the mechanism according to wiring diagram and mount the cable glands.
13. Mount the cover.



14. Test the good functioning of the mechanism.
15. Attach the label 'KIT' and fill in the necessary information.

If the mechanism is manipulated in any other way than described in this manual, Rf-Technologies will decline any responsibility and the guarantee will immediately expire!

