

MFUS

Automatisch ontgrendelingsmechanisme
Mécanisme de déclenchement autocommandé
Automatic unlocking mechanism

K2-D 08/2018

LANGUAGE

NEDERLANDS	3
FRANÇAIS	5
ENGLISH	7



PRODUCTVOORSTELLING

Het ontgrendelingsmechanisme MFUS ontgrendelt automatisch het klepblad van de brandklep indien de temperatuur in het kanaal 72° C overschrijdt. Door de temperatuurstijging springt het smeltlood open. Hierdoor wordt een inwendige gespannen veer ontspannen en wordt het klepblad naar zijn veiligheidsstand (gesloten) gebracht. De positie van het klepblad kan worden gesignaleerd via een begin- en eindloopschakelaar (KIT FDCU MFUS(P)).

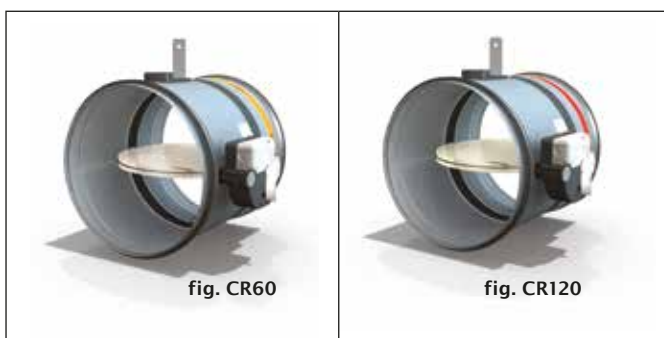
ONDERDELENLIJST

	Omschrijving	Kenmerken	Aantal
1	Mechanisme MFUS	MFUS	1
2	Bevestigingsschroeven MFUS	DIN 912 M6x35	2
3	Inbussleutel voor bevestigingsschroeven MFUS	DIN 911 5mm	1
4	Smeltlood FUS 72	FUS 72	1
5	Bevestigingsschroef FUS 72	DIN 7985 M4x25	1
	Etiket 'KIT' (geel)	ETIK-D042	1

GEDETAILLEERDE KENMERKEN

	MFUS
Looptijd veerteruggang	1s
Gewicht	300g
Duurtest	150 cycli
Beschermingsklasse	IP 42
Werkings temperatuur	-30°C tot 50°C
Onderhoud	Onderhoudvrij
Reactietemperatuur thermische zekering	72°C

TOEPASSINGEN





BEDIENING

MFUS

Manuele herwapening:

Draai de herwapeningshendel in uurwijzerzin (1) of gebruik een inbusleutel van 10

Manuele ontgrendeling:

Ontgrendelingsknop indrukken (2)

Automatische ontgrendeling:

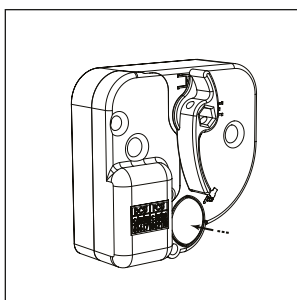
Door het doorsmelten van het smeltlood bij 72° C



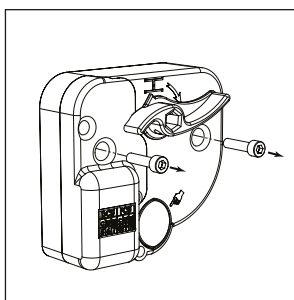
Fig. MFUS

MONTAGE

Demontage van het mechanisme

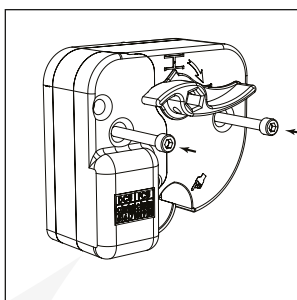


1. Ontgrendel het bestaande mechanisme door de ontgrendelingsknop in te drukken.

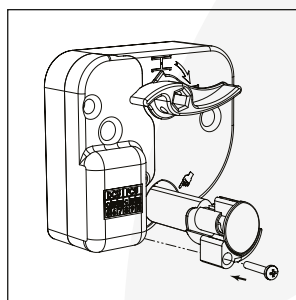


2. Schroef de 2 bevestigingsbouten los met de bijgeleverde inbusleutel en verwijder het bestaande mechanisme.

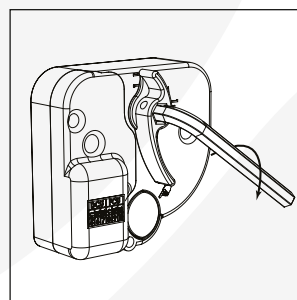
Montage van het mechanisme



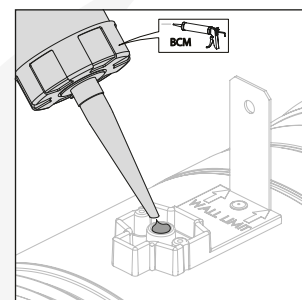
3. Verdraai de hendel tot de beginpositie (gesloten stand van de klep).
4. Plaats de 2 inbusbouten in de daarvoor voorziene openingen.
5. Monteer de MFUS op de transmissie en schroef vast.



6. Plaats het smeltlood en schroef de bevestigingsschroef vast.



7. Controleer de werking van het mechanisme.
8. Kleef het gele etiket 'kit' en vul de gegevens in.



9. Bij het overschakelen van een BFLT/BFNT motor naar dit mechanisme moet de opening van de thermische sonde afgedicht worden met mastieklijm BCM.

PRÉSENTATION DU PRODUIT

Le mécanisme de déclenchement MFUS ferme la lame du clapet automatiquement si la température dans la gaine dépasse les 72°C. Par l'augmentation de la température le fusible saute. Par conséquent le ressort de tension est relâché et la lame est positionnée dans sa position de sécurité (fermée).

La position de la lame peut être signalée par un contact de position de début et fin de course (KIT FDCU MFUS(P)).

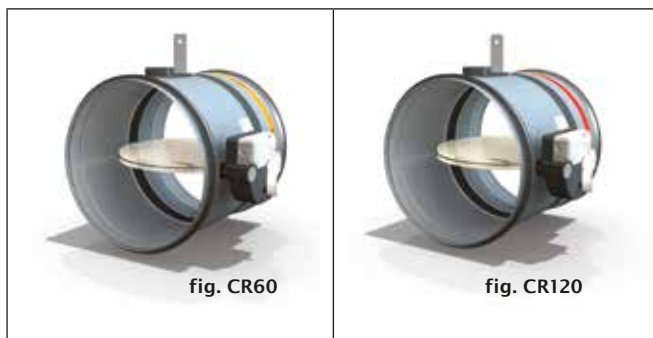
LISTE DE PIÈCES

	Description	Caractéristiques	Nombre
1	Mécanisme MFUS	MFUS	1
2	Boulon de fixation MFUS	DIN 912 M6x35	2
3	Clé à six pans pour boulon de fixation MFUS	DIN 911 5mm	1
4	Fusible thermique FUS 72	FUS72	1
5	Vis de fixation FUS72	DIN 7985 M4x25	1
	Etiquette 'KIT' (jaune)	ETIK-D042	1

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

	MFUS
Couple de rotation du ressort de rappel	1s
Poids	300g
Essai d'endurance	150 cycles
Degré de protection	IP 42
Température d'usage	-30°C jus'qu'à 50°C
Entretien	Sans entretien
Température de réaction fusible thermique	72°C

APPLICATIONS





COMMANDE

MFUS

Réarmement manuel:

Tournez la manivelle (1) dans le sens horaire ou utilisez une clé à six pans de 10

Déclenchement manuel:

Par le bouton de déclenchement (2)

Déclenchement automatique:

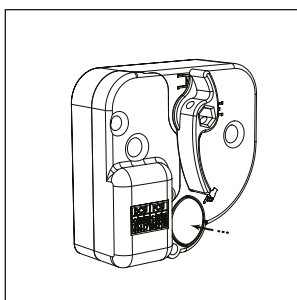
Par le fusible à 72° C



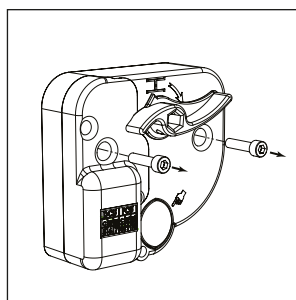
Fig. MFUS

MONTAGE

Démontage du mécanisme

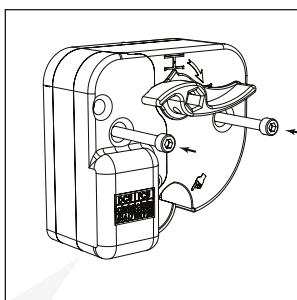


1. Déclenchez le mécanisme existant au moyen du bouton de déclenchement.

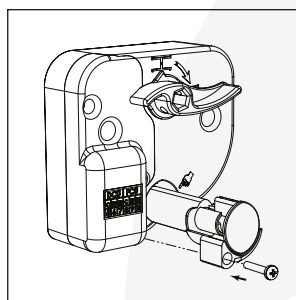


2. Dévissez les 2 boulons avec la clé à six pans fournie et démontez le mécanisme existant.

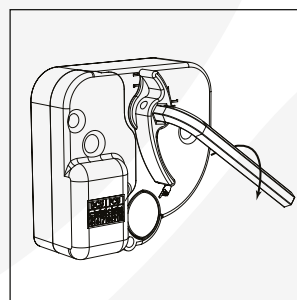
Montage du mécanisme



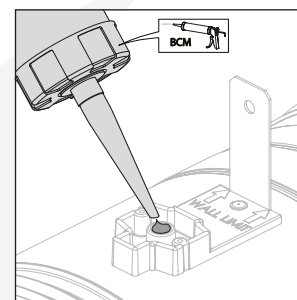
3. Déformez la manivelle dans la position d'origine (position fermée du clapet).
4. Montez les 2 boulons à six pans creux dans les trous prévus.
5. Montez le MFUS sur la transmission et vissez-le.



6. Montez le fusible thermique et fixez-le avec la vis.



7. Testez le bon fonctionnement du mécanisme.
8. Collez l'étiquette jaune 'kit' et remplissez les données.



9. En cas de conversion d'un moteur BFLT/BFNT vers ce mécanisme, veuillez sceller l'ouverture du fusible thermique avec de la colle-mastic BCM.

Si les manipulations ne se déroulent pas conformément à la présente notice, Rf-Technologies ne peut pas être tenu responsable et les conditions de garantie ne seront pas d'application!

PRODUCT PRESENTATION

The unlocking of the mechanism MFUS automatically unlatches the damper blade when the temperature in the duct rises above 72°C. Due to the rise in temperature the fusible link melts. This causes an armed internal torsion spring to unwind and thereby release the damper blade into its safety position (closed).

The position of the damper blade can be indicated by the end- and begin of range switch (KIT FDCU MFUS(P)).

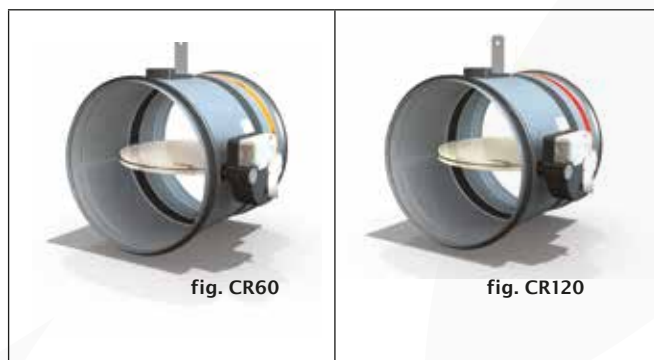
LIST OF PARTS

	Description	Characteristics	Number
1	Mechanism MFUS	MFUS	1
2	Installation screws MFUS	DIN 912 M6x35	2
3	Hex key for installation screws MFUS	DIN 911 5mm	1
4	Fusible link FUS 72	FUS72	1
5	Fixing screws FUS 72	DIN 7985 M4x25	1
	Label 'KIT' (yellow)	ETIK-D042	1

DETAILED CHARACTERISTICS

	MFUS
Running time spring return	1s
Weight	300g
Duration test	150 cycles
Protection class	IP 42
Ambient temperature	-30°C to 50°C
Maintenance	Maintenance free
Reaction temperature fusible link	72°C

APPLICATIONS



OPERATION

MFUS

Manual rearmation:

Turn the rearmation handle clockwise (1) or use a hex key of 10

Manual unlocking:

Use the unlocking button (2)

Automatic unlocking:

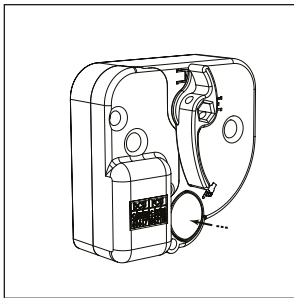
When the fusible link melts at 72°



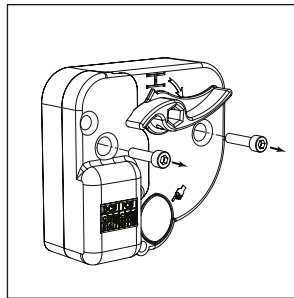
Fig. MFUS

MOUNTING

Dismantling of the mechanism

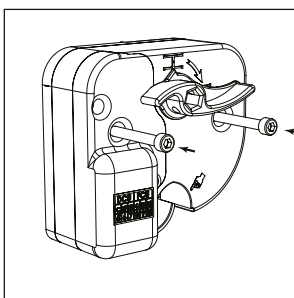


1. Unlock the existing mechanism by pressing the unlocking button

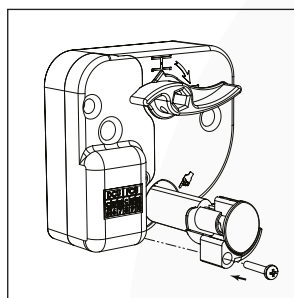


2. Loosen up the 2 fixing screws with the enclosed hex key and dismantle the existing mechanism.

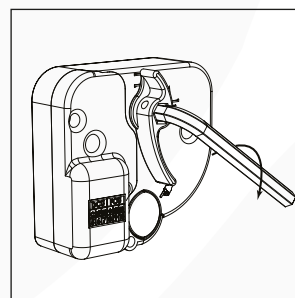
Mounting of the mechanism



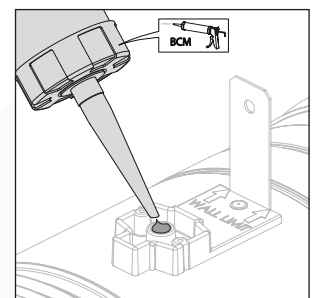
3. Distort the handle in start position (damper closed)
4. Mount the 2 hexagon socket screws in the foreseen holes.
5. Mount the MFUS on the transmission and tighten up.



6. Mount the fusible link and tighten up with the screw.



7. Test the good functioning of the mechanism.
8. Apply the yellow label 'KIT' and fill out the information.



9. In case of switchover from a BFNT/BFLT motor to this mechanism, please fill the opening of the thermo-electric fuse with BCM sealant.

If the product is manipulated in any other way than described in this manual, Rf-Technologies will decline any responsibility and the guarantee will immediately expire!