

MFUSP

Automatisch ontgrendelingsmechanisme
Mécanisme de déclenchement autocommandé
Automatic unlocking mechanism

K19-D 08/2018

PRODUCTVOORSTELLING

Het ontgrendelingsmechanisme MFUSP ontgrendelt automatisch het klepblad van de brandklep indien de temperatuur in het kanaal de 72°C overschrijdt. Door de temperatuursstijging springt het smeltlood open. Hierdoor wordt een inwendige gespannen torsieveer ontspannen en wordt het klepblad naar zijn veiligheidsstand (=gesloten) gebracht. De positie van het klepblad kan worden gesignaleerd via een begin –en eindloopschakelaar (KIT FDCU MFUS(P)).

ONDERDELENLIJST

	Omschrijving	Kenmerken	Aantal
1	Mechanisme MFUSP	MFUSP	1
2	Bevestigingsschroeven MFUSP	DIN 912 M6x45	2
3	Inbussleutel voor bevestigingsschroeven MFUSP	DIN 911 5mm	1
4	Smeltlood	FUS72 MFUS(P)	1
5	Bevestigingsschroef smeltlood	DIN 7048 M4x25	1
	Etiket "KIT" (geel)	ETIK-D042	1

GEDETAILLEERDE KENMERKEN

	MFUSP
Looptijd veerteruggang	1s
Gewicht	500g
Beschermingsgraad	IP 42
Duurtest	150 cycli
Werkings temperatuur	-30°C tot 50°C
Onderhoud	Onderhoudsvrij
Reactie temperatuur smeltlood	72°C

TOEPASSING





BEDIENING

MFUSP

Manuele herwapening:

Draai de herwapeningshendel in uurwijzerzin (1) of gebruik een inbussleutel van 10 of een schroevendraaier.

Manuele ontgrendeling:

Ontgrendelingsknop indrukken (2)

Automatische ontgrendeling:

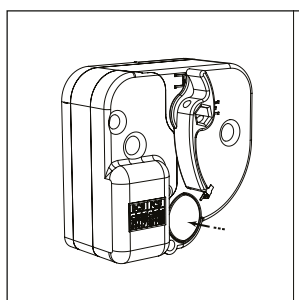
Door het doorsmelten van het smeltlood bij 72° C



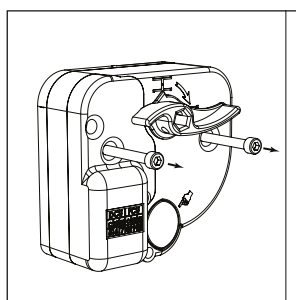
Fig. MFUSP

MONTAGE

Demontage van het mechanisme

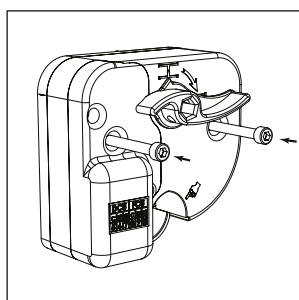


1. Ontgrendel het bestaande mechanisme door de ontgrendelingsknop in te drukken.

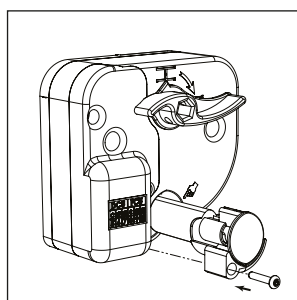


2. Schroef de 2 bevestigingsbouten los met de bijgeleverde inbussleutel en verwijder het bestaande mechanisme.

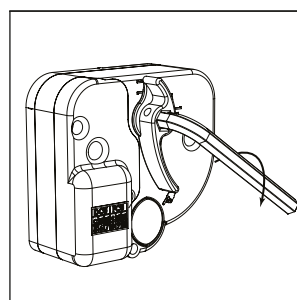
Montage van het mechanisme



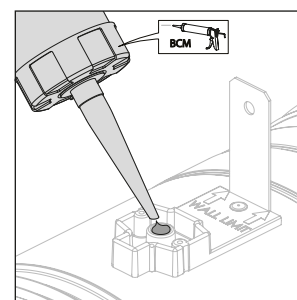
3. Verdraai de hendel tot de beginpositie (gesloten stand van de klep).
4. Plaats de 2 inbusbouten in de daarvoor voorziene openingen.
5. Monteer de MFUSP op de transmissie en schroef vast.



6. Plaats het smeltlood en schroef de bevestigingsschroef vast.



7. Controleer de werking van het mechanisme.
8. Kleef het gele etiket 'kit' en vul de gegevens in.



9. Bij het overschakelen van een BFLT/BFNT motor naar dit mechanisme moet de opening van de thermische sonde afgedicht worden met mastiekljm BCM.

PRÉSENTATION DU PRODUIT

Le mécanisme de déclenchement MFUSP ferme la lame du clapet automatiquement si la température dans la gaine dépasse les 72°C. Par l'augmentation de la température le fusible saute. Par conséquent le ressort de tension est relâché et la lame est positionnée dans sa position de sécurité (fermée).

La position de la lame peut être signalée par un contact de position de début et fin de course (KIT FDCU MFUS(P)).

Liste de pièces

	Description	Caractéristiques	Nombres
1	Mécanisme de déclenchement MFUSP	MFUSP	1
2	Boulons de fixation MFUSP	DIN 912 M6x45	2
3	Clé à six pans pour boulons de fixation MFUSP	DIN 911 5mm	1
4	Fusible thermique	FUS72 MFUS(P)	1
5	Vis de fixation du fusible FUS72	DIN 7048 M4x25	1
	Etiquette "KIT" (jaune)	ETIK-D042	1

Caractéristiques détaillées

	MFUSP
Couple de rotation ressort de rappel	1s
Poids	500g
Degré de protection	IP 42
Essai d'endurance	150 cycles
Température d'usage	-30°C jusqu'à 50°C
Entretien	Sans entretien
Température de réaction fusible thermique	72°C

APPLICATION



COMMANDE

MFUSP

Réarmement manuel:

Tournez la manivelle (1) dans le sens horaire ou utilisez une clé à six pans de 10 ou un tournevis

Déclenchement manuel:

Par le bouton de déclenchement (2)

Déclenchement autocommandé:

Par fusible à 72° C

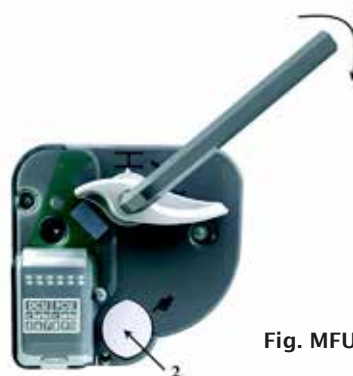
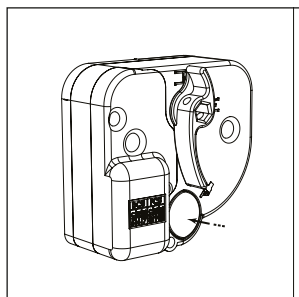


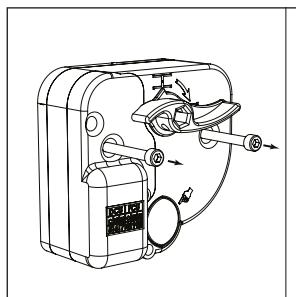
Fig. MFUSP

MONTAGE

Demontage van het mechanisme

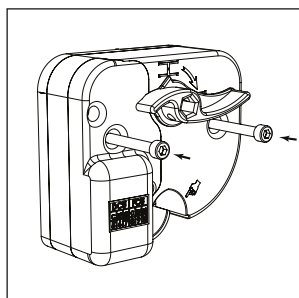


1. Déclenchez le mécanisme existant au moyen du bouton de déclenchement.

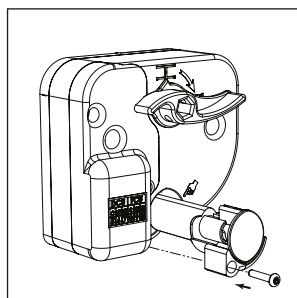


2. Dévissez les 2 boulons avec la clé à six pans fournie et démontez le mécanisme existant.

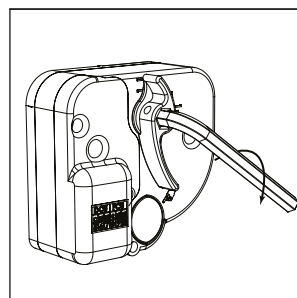
Montage van het mechanisme



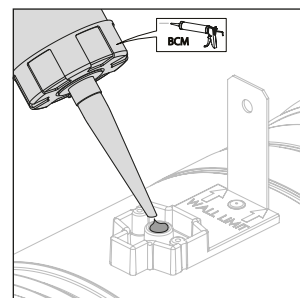
3. Déformez la manivelle dans la position d'origine (position fermée du clapet).
4. Montez les 2 boulons à six pans creux dans les trous prévus.
5. Montez le MFUSP sur la transmission et vissez-le.



6. Montez le fusible thermique et fixez-le avec la vis.



7. Testez le bon fonctionnement du mécanisme.
8. Collez l'étiquette jaune 'kit' et remplissez les données.



9. En cas de conversion d'un moteur BFLT/BFNT vers ce mécanisme, veuillez sceller l'ouverture du fusible thermique avec de la colle-mastic BCM.

Si les manipulations ne se déroulent pas conformément à la présente notice, Rf-Technologies ne peut pas être tenu responsable et les conditions de garantie ne seront pas d'application!

PRODUCT PRESENTATION

The unlocking of the mechanism MFUSP automatically unlatches the damper blade when the temperature in the duct rises above 72°C. Due to the rise in temperature the fusible link melts. This causes an armed internal torsion spring to unwind and thereby release the damper blade into its safety position (closed). The position of the damper blade can be indicated by the end- and begin of range switch (KIT FDCU MFUS(P)).

LIST OF PARTS

	Description	Characteristics	Number
1	Unlocking mechanism MFUSP	MFUSP	1
2	Installation screws MFUSP	DIN 912 M6x45	2
3	Hex key for installation screws MFUSP	DIN 911 5mm	1
4	Fusible link	FUS72 MFUS(P)	1
5	Installation screw fusible link	DIN 7048 M4x25	1
	Label "KIT" (yellow)	ETIK-D042	1

DETAILED CHARACTERISTICS

	MFUSP
Running time spring return	1s
Weight	500g
Protection class	IP 42
Duration test	150 cycles
Ambient temperature	-30°C up to 50°C
Maintenance	Maintenance free
Reaction temperature fusible link	72°C

APPLICATION

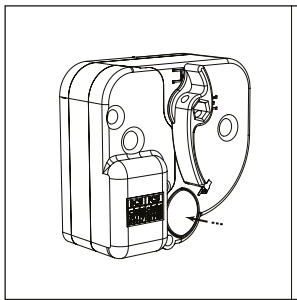


OPERATION

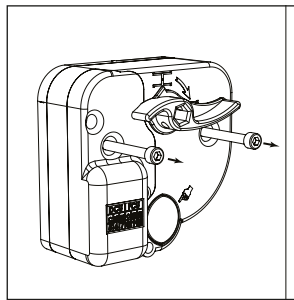
<p>MFUSP</p> <p>Manual rearmation: Turn the rearmation handle clockwise (1) or use a hex key of 10 or screwdriver</p> <p>Manual unlocking: Use the unlocking button (2)</p> <p>Automatic unlocking: When the fusible link melts at 72°</p>	 <p>Fig. MFUSP</p>
--	--

MOUNTING

Demontage van het mechanisme

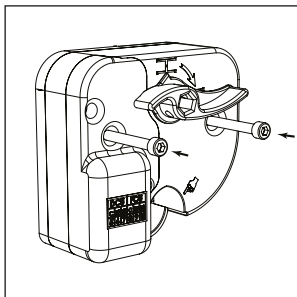


1. Unlock the existing mechanism by pressing the unlocking button

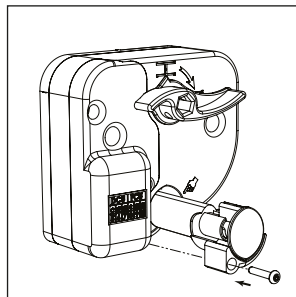


2. Loosen up the 2 fixing screws with the enclosed hex key and dismantle the existing mechanism.

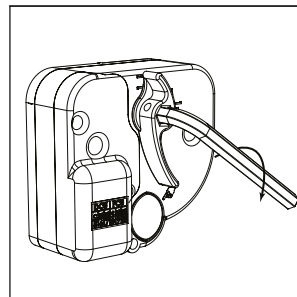
Montage van het mechanisme



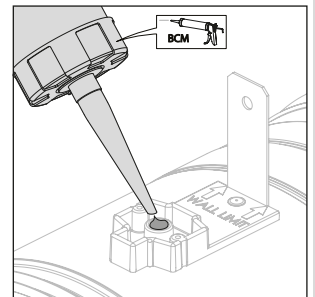
3. Distort the handle in start position (damper closed)
4. Mount the 2 hexagon socket screws in the foreseen holes.
5. Mount the MFUSP on the transmission and tighten up.



6. Mount the fusible link and tighten up with the screw.



7. Test the good functioning of the mechanism.
8. Apply the yellow label 'KIT' and fill out the information.



9. In case of switchover from a BFNT/BFLT motor to this mechanism, please fill the opening of the thermo-electric fuse with BCM sealant.

If the product is manipulated in any other way than described in this manual, Rf-Technologies will decline any responsibility and the guarantee will immediately expire!

