

# FDCU MAN

Unipolaire begin- en eindloopschakelaar  
Contacts de position début et fin de course unipolaire  
Unipolar beginning and end of range switch

102-C 07/2013

## LANGUAGE

NEDERLANDS .....	3
FRANÇAIS .....	6
ENGLISH .....	9



### PRODUCTVOORSTELLING

Via de begin- en eindloopschakelaar FDCU MAN is signalisatie van de open of gesloten stand van de klep mogelijk.

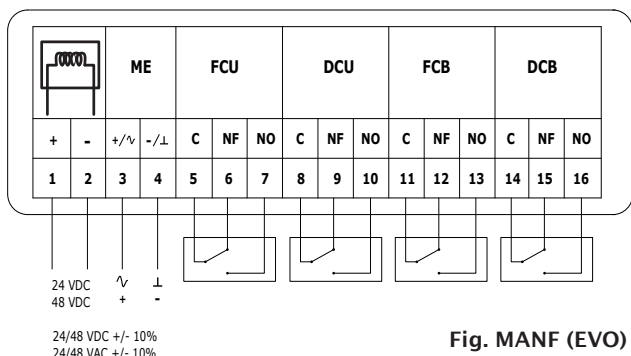
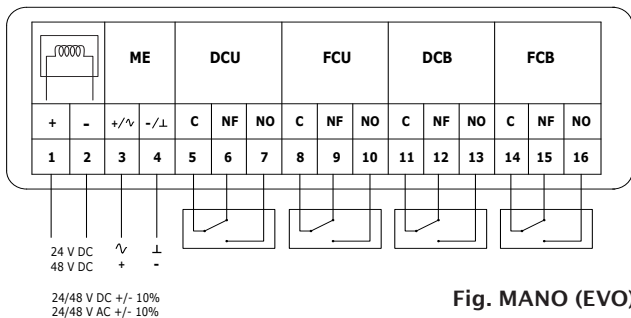
### ONDERDELENLIJST

	Omschrijving	Kenmerken	Aantal
1	Printplaat	E-PRIN-FCU	1
2	Afstandssteun	B-0315-0007	3
3	Connector 2,5 - 10st	H-KLEMS-10M4	1
4	Wartel groot	PG13	1
	Etiket "KIT" (geel)	ETIK-D042	1

### GEDETAILLEERDE KENMERKEN

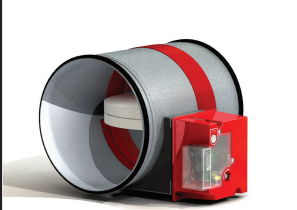
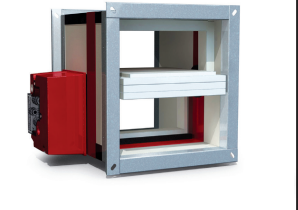


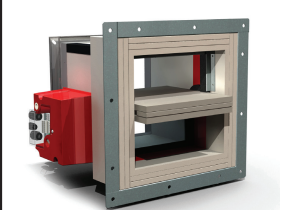
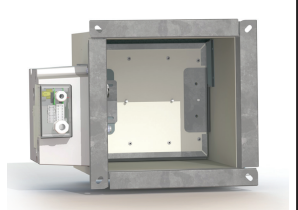
	FDCU MAN
Positieschakelaars	1mA...1A, DC 5V...AC 48V
Kabelingang	PG13
Werkings temperatuur	-30°C tot 50°C
Onderhoud	Onderhoudvrij

### ELEKTRISCH AANSLUITINGSSHEMA





## TOEPASSINGEN

			
fig. CR2 + MANO	fig. CU4 + MANO	fig. CU2-15 + MANO	fig. CU2 + MANO
			
fig. CA2 + MANO	fig. VUI20 + MANF		

## BEDIENING MANO (EVO)/MANF (EVO)

### MANO (EVO) / MANF (EVO)

#### Manuele herwapening:

Gebruik een dopsleutel van 13mm en draai 90° (1).  
OPGELET : Een magneet met stroomonderbreking (VM) moet eerst gevoed worden om het herwapenen mogelijk te maken.

#### Gemotoriseerde herwapening:

1. Schakel de voedingsspanning minstens 10 sec. uit.
  2. Voed de motor gedurende min 30 sec. (respecteer de aangegeven spanning).
  3. De beweging van de motor stopt automatisch bij detectie van een koppel > 20 Nm
- ! Tussen elke herwapeningscyclus dient 15 sec. gelaten te worden.  
! Het is aan te raden de voedingsspanning uit te schakelen na 30 sec.

#### Manuele ontgrendeling:

Via de ontgrendelingsknop (2)

#### Afstandsgestuurde ontgrendeling:

Door een stroomimpuls (VD) of een stroomonderbreking (VM) op de magneet.

#### Automatische ontgrendeling (bij MANO (EVO)) :

Door het doorsmelten van het smeltlood bij 72° C

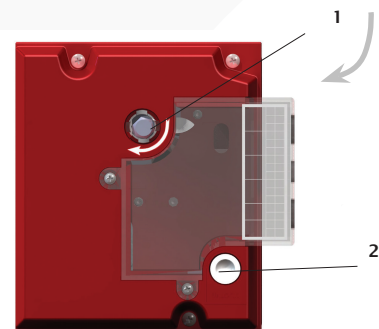


Fig. MANO EVO

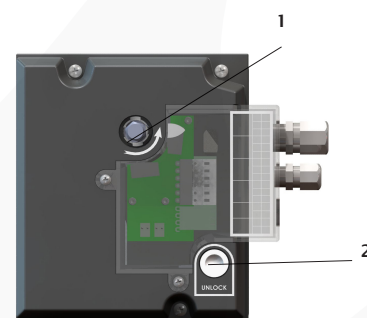
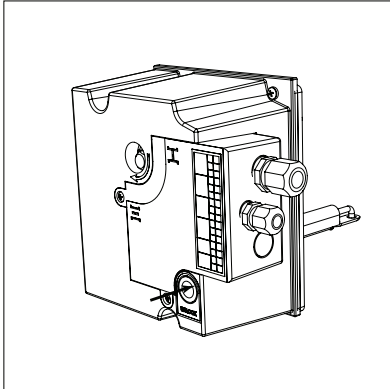


Fig. MANF EVO

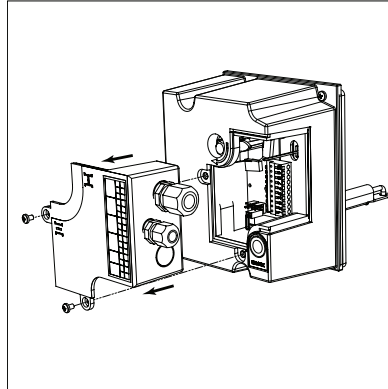


### MONTAGE EN DEMONTAGE

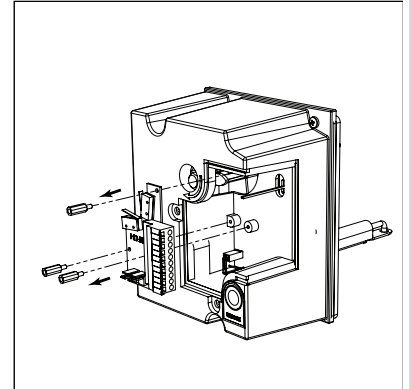
#### Demontage van de schakelaar



1. Ontgrendel het bestaande mechanisme.

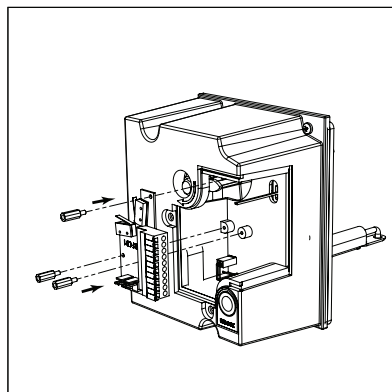


2. Schroef het deksel los en verwijder het aansluitcompartiment.  
3. Maak de elektrische aansluitingen los en verwijder de kaart (indien aanwezig).

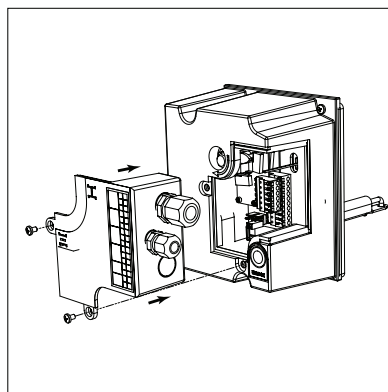


4. Verwijder de afstandsbussen  
5. Verwijder de bestaande print.

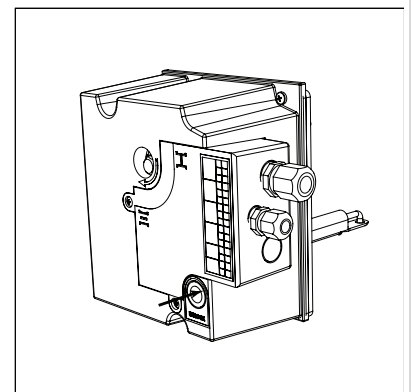
#### Montage van de schakelaar



6. Plaats de nieuwe print op de voorziene plaats.  
7. Bevestig deze met de afstandsbussen.



8. Sluit het mechanisme elektrisch aan volgens het aansluitschema.  
9. Bevestig het deksel van het aansluitcompartiment met de bevestigingsschroeven  
10. Monteer de wartels



11. Controleer de werking van het mechanisme.  
12. Kleef het etiket 'kit' en vul de gegevens in.

Bij het uitvoeren van niet-vermelde manipulaties is Rf-Technologies niet verantwoordelijk en vervalt de garantie!

### PRÉSENTATION DU PRODUIT

Les contacts de position début et fin de course FDCU MAN signalent la position ouverte ou fermée du clapet ou du volet.

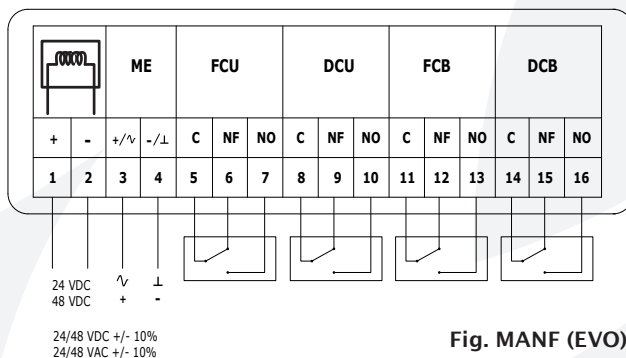
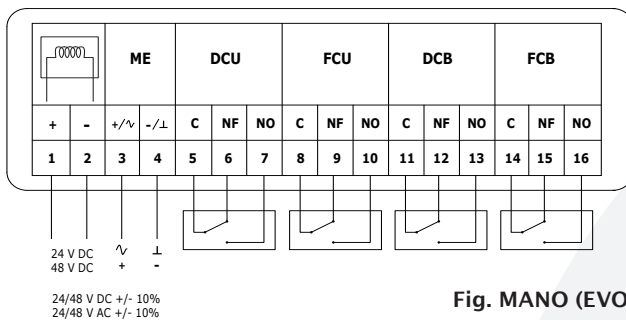
### LISTE DE PIÈCES

	Description	Caractéristiques	Quantité
1	Carte électronique	E-PRIN-FCU	1
2	Entretoise	B-0315-0007	3
3	Connecteur 2,5 - 10st	H-KLEMS-10M4	1
4	Presse étoupe large	PG13	1
	Etiquette "KIT" (jaune)	ETIK-D042	1

### CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

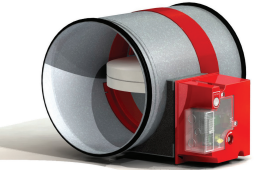



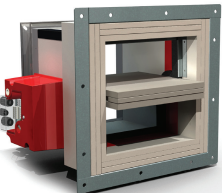
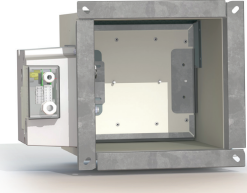
	FDCU MAN
Contacts de positionnement	1mA...1A, DC 5V...AC 48V
Entrée de câble	PG13
Température d'usage	-30°C jusqu'à 50°C
Entretien	Sans entretien

### RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE





## APPLICATIONS

 <p>fig. CR2 + MANO</p>	 <p>fig. CU4 + MANO</p>	 <p>fig. CU2-15 + MANO</p>	 <p>fig. CU2 + MANO</p>
 <p>fig. CA2 + MANO</p>	 <p>fig. VU120 + MANF</p>		

## COMMANDE

### MANO (EVO) / MANF (EVO)

#### Réarmement manuel:

Tournez 90° avec une clé à douille de 13mm (1)  
ATTENTION: Une bobine à rupture de courant (VM) doit être alimentée pour permettre le réarmement.

#### Réarmement motorisé:

1. Coupez l'alimentation électrique pendant au moins 10 sec.
2. Alimentez le moteur de réarmement pendant au moins 30 sec. (respectez la tension indiquée).
3. La rotation du moteur s'arrête automatiquement en détectant un couple > 20 Nm

! Pour commencer un nouveau cycle de réarmement il faut attendre au moins 15 sec.

! Il est conseillé de couper l'alimentation après 30 sec.

#### Déclenchement manuel:

Par le bouton de déclenchement (2)

#### Déclenchement télécommandé:

Par émission (VD) ou rupture (VM) de la bobine.

#### Déclenchement automatique (seulement MANO (EVO)):

Par fusible à 72°C

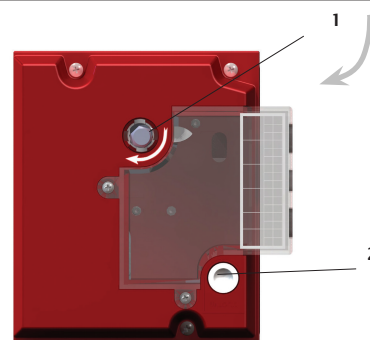


Fig. MANO EVO

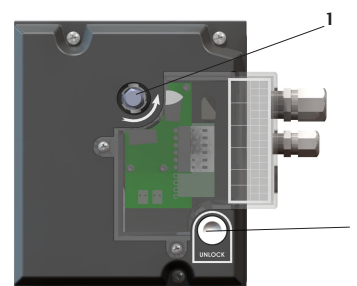
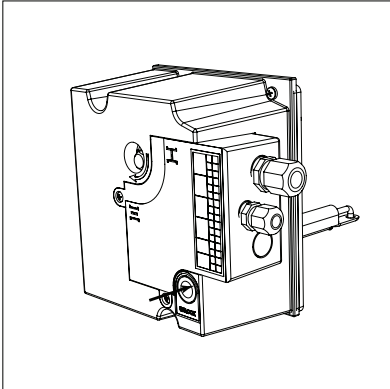


Fig. MANF EVO

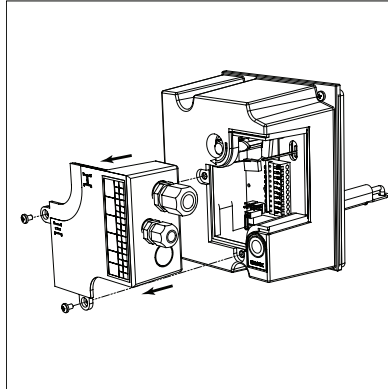


### MONTAGE ET DÉMONTAGE

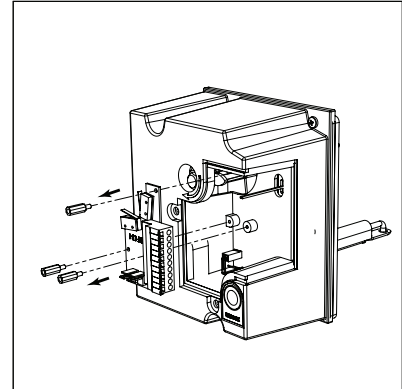
#### Démontage des contacts



1. Déclenchez le mécanisme.

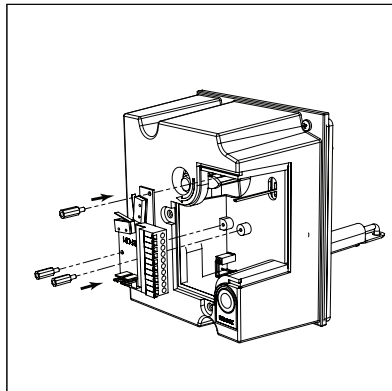


2. Démontez le couvercle.  
3. Débranchez les raccordements électriques retirez la carte (si présente).

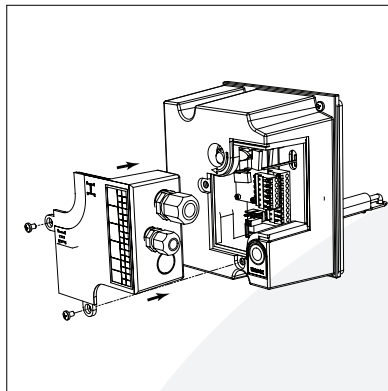


4. Retirez les entretoises  
5. Enlevez la carte électronique existante.

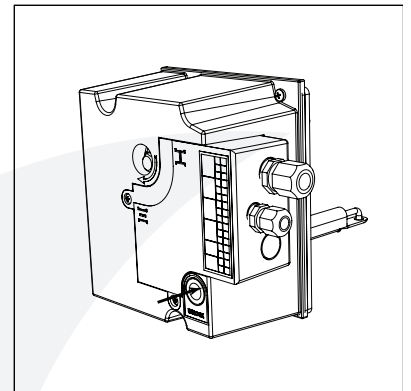
#### Montage des contacts



6. Montez la nouvelle carte à l'endroit prévu.  
7. Fixez-la avec les entretoises.



8. Branchez le mécanisme selon le schéma de raccordement.  
9. Montez le couvercle avec les vis de fixation.  
10. Montez les presses étoupe



11. Testez le bon fonctionnement du mécanisme.  
12. Collez l'étiquette 'kit' jaune et remplissez les données.



### PRODUCT PRESENTATION

The beginning and end of range switch FDCU MAN indicates the open or closed position of the damper.

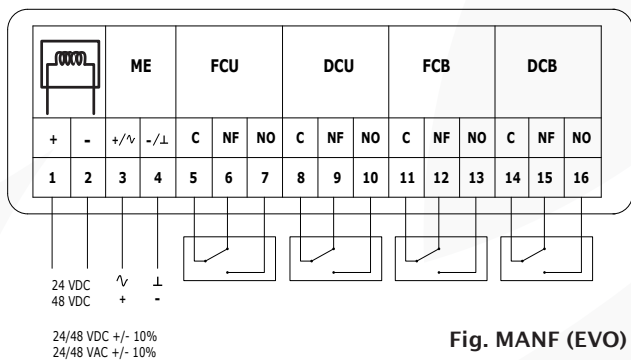
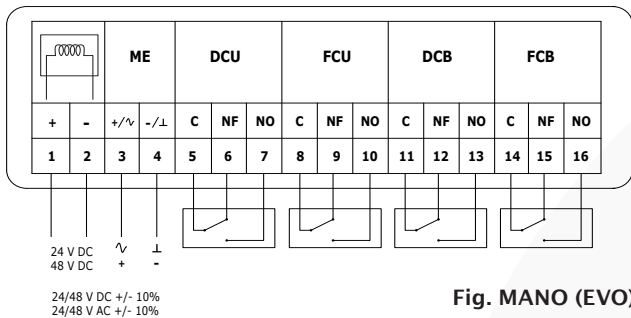
### LIST OF PARTS

	Description	Characteristics	Quantity
1	Circuit board	E-PRIN-FCU	1
2	Spacer	B-0315-0007	3
3	Connector 2,5 - 10st	H-KLEMS-10M4	1
4	Large cable gland	PG13	1
	Label "KIT" (yellow)	ETIK-D042	1

### DETAILED CHARACTERISTICS

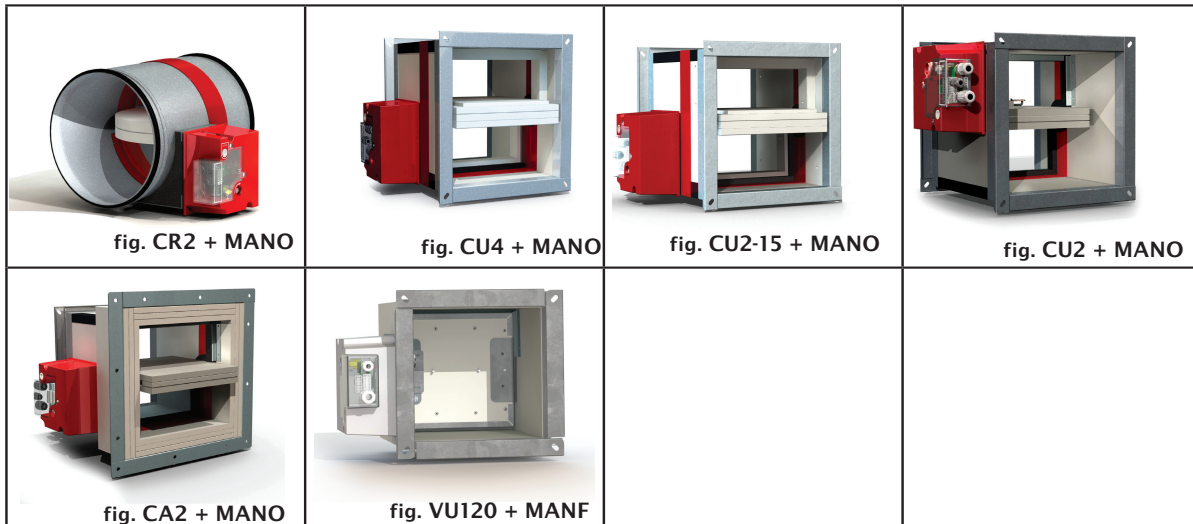
	FDCU MAN
Position switches	1mA...1A, DC 5V...AC 48V
Cable entrance	PG13
Ambient temperature	-30°C up to 50°C
Maintenance	Maintenance free

### ELECTRICAL WIRING DIAGRAM





### APPLICATIONS



### OPERATION

#### **MANO (EVO)/ MANF (EVO)**

##### **Manual rearmation:**

Turn 90° with a Torq key 13 mm (1)  
Caution: An electromagnet (VM) needs power supply for rearmation.

##### **Motorized unlocking:**

1. Switch off the power supply for at least 10 sec.
2. Power the actuator for at least 30sec. (respect the prescribed voltage).
3. The rearmation stops automatically: when detecting a torque > 20 Nm

! Switch off the power supply for at least 15 sec. in between each rearmation cycle.

! It is recommended to switch off the power supply after 30 sec.

##### **Manual unlocking:**

Use the unlocking button (2)

##### **Remote controlled unlocking:**

By sending an electrical impulse (VD) or by interrupting the power supply (VM) to the magnet.

**Automatic unlocking (only MANO (EVO)):**  
When the fusible link melts at 72°C.

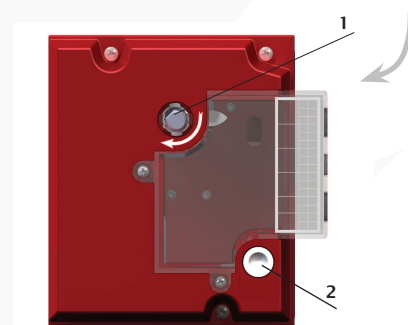


Fig. MANO EVO

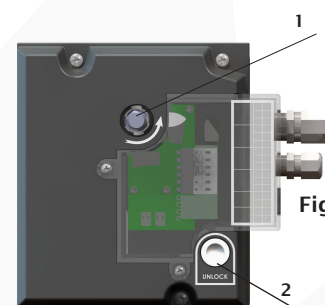
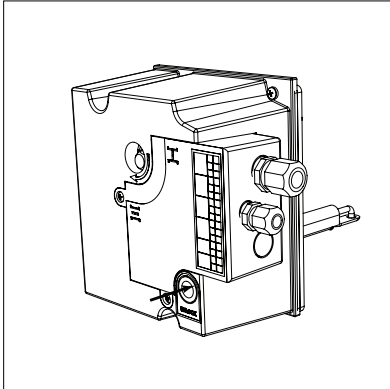


Fig. MANF EVO

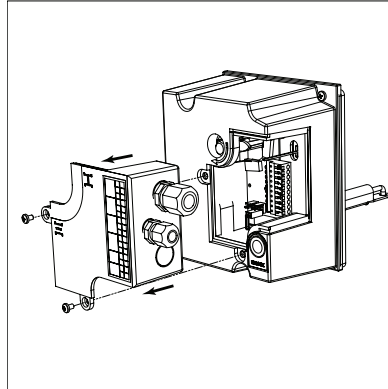


### MOUNTING AND DISMANTLING

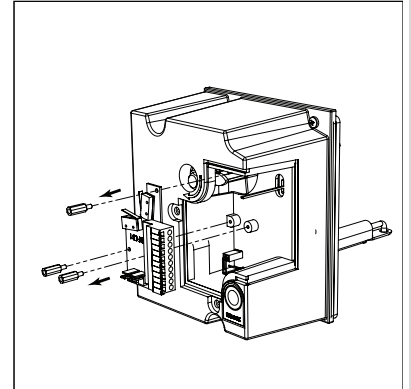
#### Dismantling of the printing plate



1. Unlock the mechanism.

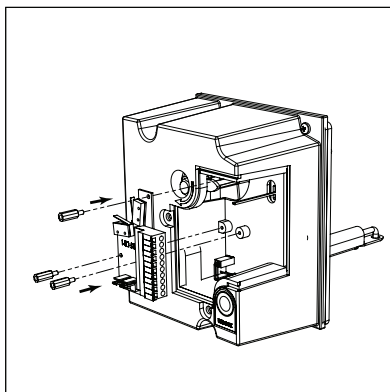


2. Remove the cover.  
3. Disconnect electric wires and remove the card (if present).

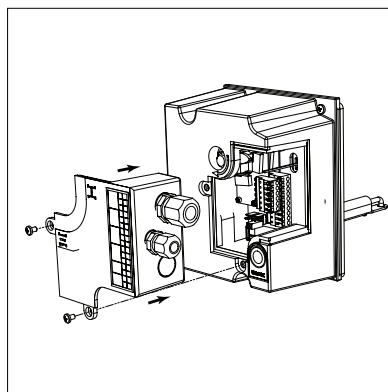


4. Remove the spacers  
5. Remove the current circuit board

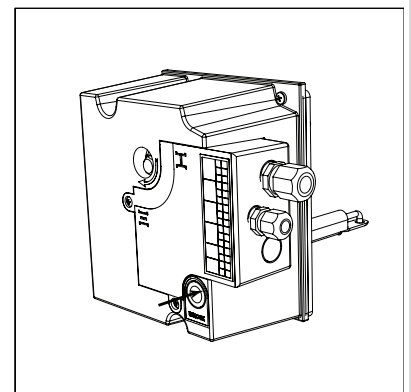
#### Mounting of the printing plate



6. Place the new circuit board  
7. Fix the circuit board with the spacers.



8. Connect the mechanism electrically according to the wiring diagram.  
9. Mount the cover  
10. Mount cable glands



11. Test the functionality of the mechanism  
12. Apply the label 'KIT' to the mechanism

